

GÜHRING

Der Gühring Tool Circle

Hartmetall-Recycling

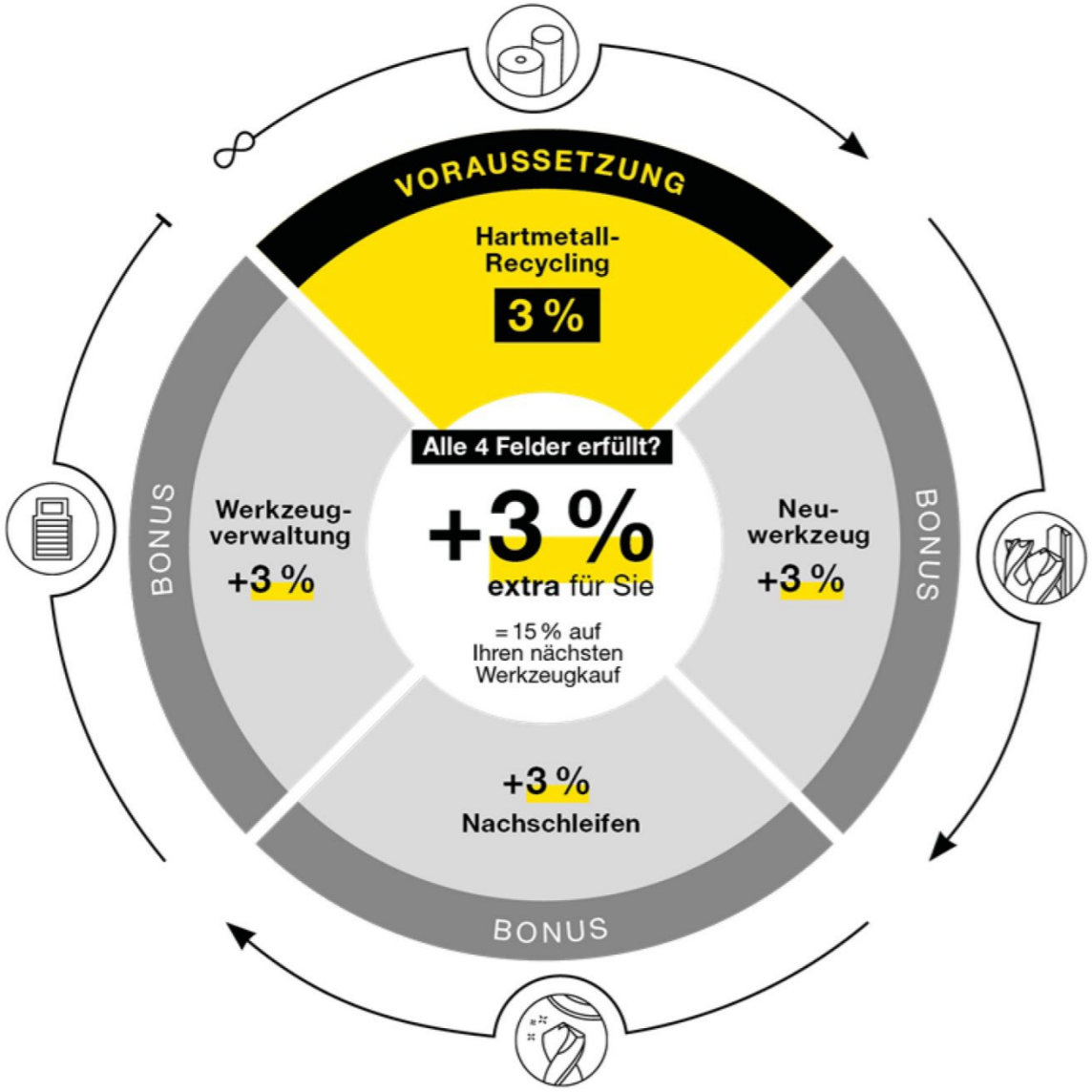
GÜHRING

Recycling gewinnt stark an Bedeutung

- Wolfram und Kobalt sind kritische Rohstoffe mit hohem Versorgungsrisiko
- Gewinnung ist geografisch stark konzentriert
- Abbau mit höheren Risiken für Menschenrechtsverletzungen und Gefährdung der Umwelt verbunden
- Abhängigkeit von Drittstaaten führt zu Preisschwankungen und unsicherer Versorgung



Die Lösung: der Gühring Tool Circle



Bonusmodell mit 4 Feldern:

- Hartmetall-Recycling
  - Gühring kauft verschlissene Werkzeuge und anderen Hartmetallschrott zurück und führt sie wieder dem Kreislauf zu
- Kauf von **Neuwerkzeugen**
- Nachschleif-Service
  - Wiederherstellung in Originalqualität
  - Kostenersparnis bis zu 62 %
- **Werkzeugverwaltung** (Gühring Tool Management)

Der Recycling-Prozess

- Inhouse Recycling-Anlagen in DE
- eigene Hartmetallproduktion
- hohe Rückgewinnungsrate von Rohstoffen durch metallurgisches Zink-Verfahren
- Neuproduktion eigener Werkzeuge
- gleichbleibende Qualität
- 64,8 % CO_2 –Einsparung im Vergleich zur Produktion mit Primärrohstoffen (mit Recyclinganteil)
- 79, 7 % CO_2 –Einsparung im Vergleich zur Produktion mit Virgin Material (ohne Recyclinganteil)



Vorteile mit dem Gühring Tool Circle

- Rückführung wertvoller Rohstoffe
- verantwortungsvoller Umgang mit kritischen Rohstoffen
- Nachgewiesene Reduktion von CO_2-Emissionen (s. Folie 4)
- gesamte Wertschöpfungskette in DE
- stabile und gesicherte Lieferketten dank Kreislaufwirtschaft
- Bonusmodell verbindet Materialrückführung mit finanziellem Anreiz und ermöglicht eine praxisnahe Integration in den betrieblichen Alltag

