



# Bewerbung Nachhaltigkeitspreis Nordwest



Team Nachhaltigkeit

# Inhaltsverzeichnis



**VBH Deutschland GmbH**



**VBH Team Nachhaltigkeit**



**Projekt PV-Anlage**





# VBH Deutschland GmbH

VBH ist die Expertenmarke für Fenster- und Türbeschläge zur Herstellung und zum Einbau von Fenstern und Türen.

- VBH ist der Partner der weltweit stärksten Marken der Branche und ergänzt mit der Eigenmarke greenteQ deren Sortimente
- VBH ist die Marke, die Mehrwert schafft. Dafür arbeiten über 2000 Mitarbeiter in mehr als 23 Ländern, um unseren Kunden zu helfen erfolgreich zu sein.
- In Deutschland haben wir 12 Vertriebs- und drei Lagerstandorte





# VBH Deutschland GmbH

## Team Nachhaltigkeit

Wir setzen uns seit zwei Jahren für das Thema Nachhaltigkeit im Namen der gesamten VBH ein und möchten unseren Beitrag zur Nachhaltigkeit leisten.

- Wir wollen Umweltschutz, soziale Verantwortung und wirtschaftliche Nachhaltigkeit in allen Betriebsbereichen integrieren und ganzheitlich berücksichtigen
- Wir sind 11 Mitarbeitende aus 6 Standorten der VBH
- Wir wollen mit unserem Handeln Nachhaltigkeit  be
- Unser Logo symbolisiert die Erde (grüner Kreis) und unser Team (WIR)

# Unser beWIRken 2023

gemeinsam etwas beWIRken

## Team Nachhaltigkeit Ergebnisse 2023

309 Bäume gerettet

55 E-Learning Kurse

16.000 kWh

1219 Klicks Intranet

5,5 kg Korken

176 Obstbäume

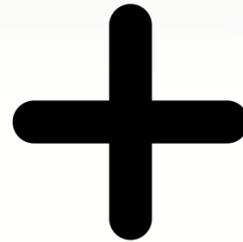
32 Nutzer von EAP

18 BEM Verantwortliche

A green rectangular banner with the text 'Projekt PV-Anlage' in white, sans-serif font. The background of the entire slide is a photograph of a small green seedling with a few leaves growing out of a bed of moss. To the right of the seedling is a clear glass sphere that reflects the surrounding greenery and light, creating a bokeh effect in the background.



Strom aus Sonnenenergie



Elektrotankstelle

# Projektbeschreibung PV-Anlage



Mit einer PV-Anlage möchten wir nachhaltige Stromerzeugung durch Sonnenenergie erzeugen und damit unseren Beitrag zum Klimaschutz durch CO<sub>2</sub> Einsparung leisten. Die PV-Anlage bietet viele Vorteile: Kostenersparnis, eine lange Lebensdauer und schnelle Amortisierung und Unabhängigkeit vom Strommarkt

# Leistungsbeschreibung PV-Anlage



- Gesamtleistung/ Nennleistung in kWp: 342,38
- Anzahl Module: 796
- Investitionssumme: 378.000 €
- Vermeidung von CO<sub>2</sub>-Emissionen: 191.497 Kilogramm p.a.
- Amortisation: 6,5 jahre
- Beginn: geplant 10/24
- Umsetzungspartner: VollerEnergie, Ludwigsburg
- Erweiterung: E-Tankstelle
- Außerdem inklusive: neue Blitzschutzanlage und vier Wechselrichter
- geschätzter Eigenverbrauchsanteil: 63,9%

# Projektbeschreibung E-Tankstelle



Um die gewonnene Energie nachhaltig zu nutzen, möchten wir zukünftig zwei Parkplätze durch E-Ladesäulen ersetzen.

Diese sollen für interne sowie externe E-Fahrzeuge zur Verfügung stehen. Die Autos können durch nachhaltig gewonnene Energie während Besuchen oder der Arbeitszeit geladen werden

Herzlichen Dank  
für Ihre Aufmerksamkeit

